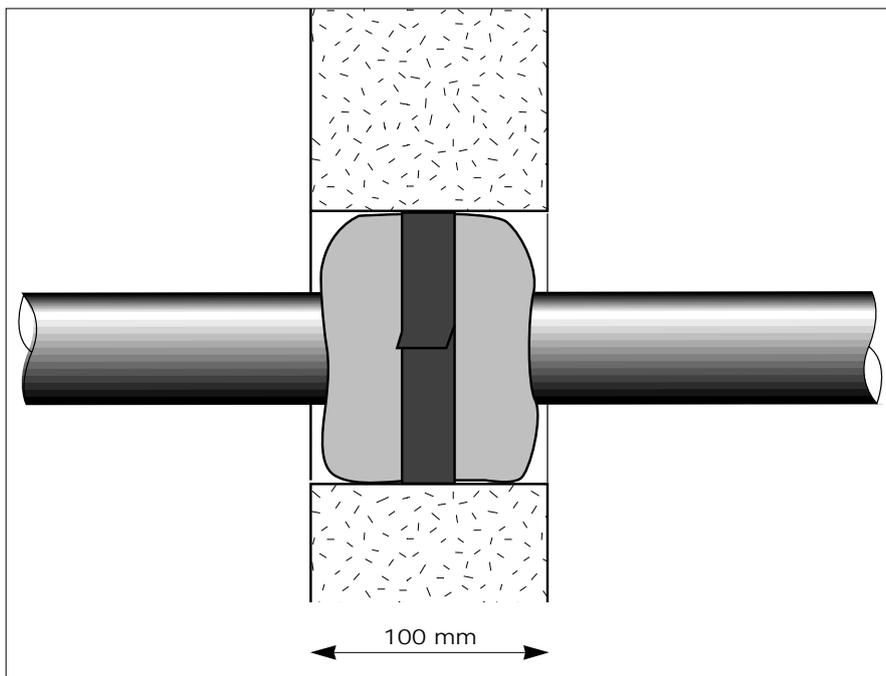


## Rayflate Kabelschutzrohrabdichtungen RDSS



Unzureichend abgedichtete Kabelkanäle sind oft die Ursache für überflutete Kabelböden in Unterstationen und Schächten. Die damit auftretende Luftfeuchtigkeit und Durchfeuchtung von Fundamenten führen zu einer beschleunigten Alterung von Gebäudeteilen und erhöhter Korrosion bei den Schaltanlagen-Komponenten. Vor Wartungs- oder Erweiterungsarbeiten müssen betroffene Räume meist trockengelegt und gereinigt werden.

Mit der neuen Rayflate-Technologie steht nun ein einfach anzuwendendes und zuverlässiges Produkt zur dauerhaften Abdichtung von Kabelkanälen und Rohrdurchführungen zur Verfügung. Die Rayflate-Kabelschutzrohrabdichtung wurde speziell für die Abdichtung von Energiekabeln in Kunststoff-, Metall- und Zementrohren entwickelt.

Sauber in der Anwendung – schnell und einfach zu installieren  
Das Rayflate-System besteht aus einem flexiblen Kunststofflaminatbeutel, der beidseitig mit Dichtmassestreifen beschichtet ist. Nach Bestreichen der Dichtmassestreifen mit Gleitmittel wird das Rayflate-Abdichtelement einfach um das Kabel gewickelt und in das Rohr geschoben.



Mit der handlichen Füllvorrichtung wird der Beutel mit einem Gasdruck von 3 bar gefüllt, sodass die Dichtmasse an die Innenseite des Rohres wie auch an den Kabelmantel gepresst wird.



Der Prüfbericht PPR 1126 DE ist auf Anfrage erhältlich.

Nach Entfernen des Füllschlauches verhindert das automatische Gel-Ventil-System Druckverluste.

Die gesamte Installation nimmt selbst bei beengten Raumverhältnissen nur wenige Minuten in Anspruch.



Einfache und schnelle Demontage  
Rayflate-Abdichtungen können nach Ablassen des Füllgases einfach und ohne Beschädigung der Rohre wieder entfernt werden. Der Austausch oder die nachträgliche Verlegung von Kabeln ist daher problemlos möglich, und Durchführungen können immer wieder abgedichtet werden.

### Raychem-Prüfungen

Die Wasser- und Gasdichtheit wurde unter einem anstehenden Druck von mindestens 0,3 bar bei Belastungen der Kabel mit Vibration, Biegung, Torsion, Zug und Schub durchgeführt. Weiterhin wurde die Chemikalien- und Bakterienbeständigkeit geprüft. In Anlehnung an VDE 0278 Teil 1 wurden Lastwechselprüfungen mit Leitertemperaturen von 90°C durchgeführt. Mittels Messung und Berechnung der Diffusionsrate wurde eine durchschnittliche Lebensdauer von mindestens 30 Jahren ermittelt. Das Abdichtverhalten nach 30 Jahren wurde durch Dichtigkeitsprüfungen mit reduziertem Innendruck simuliert und bestätigt. Der Prüfbericht PPR 1126 DE ist auf Anfrage erhältlich.

# Auswahltabelle – Bestellangaben – Abmessungen

Rohr- innen- Ø	Produkt-Beschreibung					
	RDSS-45 Kabel-Ø	RDSS-60 Kabel-Ø	RDSS-75 Kabel-Ø	RDSS-100 Kabel-Ø	RDSS-125 Kabel-Ø	RDSS-150 Kabel-Ø
32,5	0 – 14					
35	0 – 18					
40	0 – 27					
45	0 – 32	0 – 18				
50		0 – 30				
55		0 – 38	0 – 28			
60		0 – 45	0 – 30			
65			0 – 40			
70			0 – 46			
75			0 – 56	0 – 45		
80				0 – 52		
85				0 – 60		
90				0 – 66		
95				0 – 74		
100				0 – 80	0 – 65	
105				0 – 85	0 – 75	
110				0 – 90	0 – 83	
115					0 – 91	
120					0 – 95	
125					0 – 103	60 – 100
130						60 – 107
135						60 – 112
140						60 – 118
145						60 – 123
150						60 – 129
Abdicht- stern	RDSS- Clip-45	RDSS- Clip-75	RDSS- Clip-75	RDSS- Clip-100	RDSS- Clip-125	RDSS- Clip-150

Jedes RDSS-Abdichtelement kann für Leerrohre (außer Größe 150) und mit bis zu zwei Kabeln belegten Rohren verwendet werden. In der Tabelle ist jeweils der kleinste und größte Kabeldurchmesser bzw. die Summe beider Kabeldurchmesser (bei Zweifachbelegung), abhängig vom Rohrdurchmesser, angegeben. Alle Angaben sind in mm.  
 Leerrohrabdichtung für RDSS-150 auf Anfrage.  
 Liefereinheit der RDSS-Abdichtelemente: 10 St./Karton einschließlich 1 Gleitmittelflasche und Montageanleitung EPP 0570 DE. Liefereinheit der RDSS-Abdichtsterne: 5 St./Karton. (Die Abdichtelemente sind separat zu bestellen.)

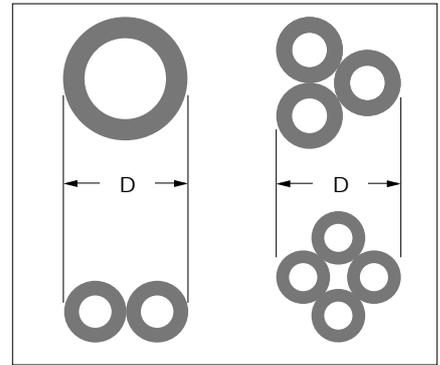
Weitere Informationen bezüglich der Kabeldurchmesser erfragen Sie bitte bei Ihrem Raychem-Ansprechpartner.



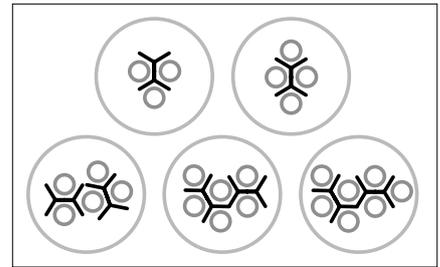
RDSS-IT-16: Druckgasfüllvorrichtung mit Ein/Aus-Schalter und automatischer Druckbegrenzung. Die benötigten Druckgaskapseln (E7512-0160) sind separat zu bestellen. Liefereinheit:

1 Füllvorrichtung im Transportkoffer einschließlich Gebrauchsanweisung und dreijähriger Garantie.

RDSS-IG-SR-AS: Füllvorrichtung passend für Druckluftflaschen, -kompressoren bzw. -versorgungsleitungen mit einem Druck von 4 bis 10 bar. Die Füllvorrichtung ist ausgestattet mit einem VG8-Anschlussventil und Anschlussadaptern für Kunststoff- oder Gummischläuche. Liefereinheit: 1 Füllvorrichtung im Transportkoffer einschließlich Gebrauchsanweisung.



Kabel bzw. Kabelbündeldurchmesser



Zur Bestimmung des max. Durchmessers des Kabelbündels sind für jeden verwendeten Abdichtstern 5 mm von den in der Tabelle angegebenen max. Kabeldurchmessern abzuziehen.



Bei Belegung mit drei oder mehr Kabeln sind Abdichtsterne (RDSS-Clip) in Kombination mit dem Abdichtelement RDSS zu verwenden. Ein RDSS-Clip kann bis zu vier Kabel abdichten. Werden mehr als vier Kabel eingeführt, ist für jeweils drei zusätzliche Kabel ein weiterer Abdichtstern zu verwenden.

E7512-0160: Druckgaskapseln mit 16 gr. CO<sub>2</sub>-Füllung. Eine Kapsel reicht für ca. 5 Füllungen der RDSS-100. Liefereinheit 10 St./Karton.

